



(様式3)

2026 依化プ 第 158 号 3 葉中 1 葉
2026年8月6日

試験報告書

会社名 株式会社プロダクト・クロスシズオカ

様

住所 422-8034
静岡県静岡市駿河区高松3380番地

依頼品	サンプル
依頼事項	・キセノンランプ式促進耐候性試験 ・色彩測定

2026年5月11日 付でご依頼のありました上記試験が終了したので報告いたします。

2026年8月6日

地方独立行政法人

東京都立産業技術研究センター理事長



- (注)
- 試験報告書の記載内容は、申込者が持参した試験品に対する試験報告であって、商品(材料、部品、製品等)全体の性能・効能等を保証するものではありません。
 - 依頼品欄および依頼事項欄は、申込者の申請に基づき記載したものです。
 - 本試験報告書の内容を広告等その他に掲載しようとする場合は、あらかじめ地方独立行政法人東京都立産業技術研究センターの承認を得てください。

1. 依頼品 サンプル

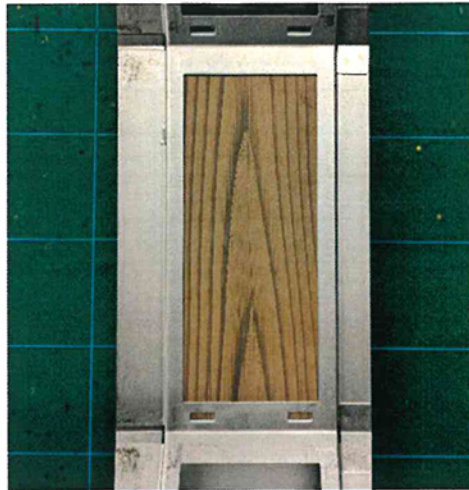


図 依頼品の外観

2. 試験方法

促進耐候性試験を行い、色彩測定により評価した。

[促進耐候性試験]

JIS B 7754:1991キセノンアークランプ式耐光性及び耐候性試験機に規定する装置で、以下の条件で試験を行った。

試験条件

試験装置：スーパーキセノンウェザーメーター S X75 スガ試験機株式会社

放射光源：キセノンアークランプ 7.5 kW 水冷式

フィルタ：インナーフィルタ 石英ガラス

アウターフィルタ 紫外線遮断用ガラスフィルタ（I）#275

放射計：本体用受光器 (ECX34)、放射照度計 RX34B スガ試験機株式会社

温度制御：65±2℃(ブラックスタンダード温度制御)

サイクル条件：120 分サイクル (18 分間照射及び水噴霧、102 分間照射)

放射照度：100 W/m² (調節波長範囲300～400 nm)

試験時間：250時間、500時間、750時間、1000時間

放射露光量：90 MJ/m² (250時間)、180 MJ/m² (500時間)、270 MJ/m² (750時間)、
360 MJ/m² (1000時間)

評価：色彩測定および色差 (促進耐候性試験前と250時間後、500時間後、750時間後、1000時間後)

[色彩測定および色差算出]

色の測定方法については、JIS Z 8722:2009 色の測定方法—反射及び透過物体色 5 分光測色方法に準じて行った。色差(ΔE^*_{ab})については、JIS Z 8781-4:2013 測色—第 4 部：CIE 1976 $L^*a^*b^*$ 色空間 4.1 基本座標に示された(1)～(9)の式を用いて $L^*a^*b^*$ を算出し、4.3 色差(19)の式を用いて色差(ΔE^*_{ab})を算出した。測定回数は 3 回とし、その平均値を結果として示した。

測定用イルミナント：D65 光源

視野角：10 度

測定条件：($d_e: 8^\circ$) $Sa10/\#10$

測定機器：CM-3700A コニカミノルタジャパン株式会社製

次葉に続く

3. 試験結果

依頼品	試験時間	色の表示			色差 (ΔE^*_{ab})
		L^*	a^*	b^*	
サンプル	0 時間	48.64	8.29	14.04	—
	250 時間	48.77	7.98	13.26	0.9
	500 時間	48.90	7.87	13.05	1.1
	750 時間	48.98	7.77	12.86	1.3
	1000 時間	49.16	7.55	12.35	1.9

以上

